

FG 40

Die Spezialgrundierung

**SICHERE DIREKTVERKLEBUNG
MIT RESITRIX® SK W AUF EPS**

Die Flächengrundierung FG 40 ermöglicht die vollflächig lagesichere Direktverklebung der selbstklebenden EPDM-Abdichtungsbahn RESITRIX® SK W Full Bond auf unkaschierten EPS-Hartschaumplatten.

ANWENDUNGSGEBIETE

Zur vollflächigen Grundierung der Untergrundflächen für die direkte selbstklebende Verlegung von RESITRIX® SK W Full Bond auf Wärmedämmung aus unkaschierten Polystyrol-Hartschaumplatten ohne werkseitige Bitumenkaschierung oder Bitumenvordeckung.

Die zu diesen Dachflächen gehörigen An- und Abschlüsse können ebenfalls mit RESITRIX® SK W Full Bond in Verbindung mit FG 40 auf folgenden Untergründen vollflächig selbstklebend ausgebildet werden:

- metallische Untergründe
- bituminöse Werkstoffe
- Holz/Holzwerkstoffe (außer Siebdruckplatten)
- Massivwerkstoffe
- Kunststoffe (außer PVC-weich)
- geeignete Dämmstoffe

Bei nicht genannten Anwendungen muss Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik erfolgen.



FG 40

ARBEITSVORBEREITUNG

Der Untergrund muss trocken, sauber, frost-, staub- und fettfrei sein. Das Gebinde (Druckbehälter) vor Gebrauch mindestens 30 Sekunden lang schütteln oder rollen.

VERARBEITUNG

Der Auftrag erfolgt einseitig und vollflächig auf der EPS-Oberfläche. Um eine gleichmäßige Verteilung von FG 40 zu ermöglichen, erfolgt der Auftrag ausschließlich mit einem Spritzgerät in Verbindung mit dem FG 40-Druckbehälter. Die Verarbeitungstemperatur beträgt +5 °C bis +35 °C. Die Abluftzeit ist von der Umgebungstemperatur abhängig und beträgt ca. 40 Minuten. Nach dem Ablüften von FG 40 werden die selbstklebenden Abdichtungsbahnen auf dem Untergrund ausgerollt und die unterseitige Trennfolie abgezogen. Die Abdichtungsbahnen müssen anschließend mit einem Besen oder einer Andrückwalze fest und vollflächig angedrückt werden, um eine annähernd planebene Verlegung zu erzielen.

REINIGUNGSMITTEL

Zum Entfetten der Klebeflächen und Reinigen der Geräte empfehlen wir unseren Reiniger G 500.

LAGERUNG

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung zwischen +5 und + 25 °C und in ungeöffneter Originalverpackung.

TECHNISCHE DATEN

BASIS	lösemittelhaltig
FARBE	blau
KONSISTENZ	Flüssig, spritz- und sprühbar
DICHTE BEI 20 °C	0,76 g/cm ³
VISKOSITÄT (BROOKFIELD)	300 CPS
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 67 %
VERBRAUCH JE NACH UNTERGRUND	mind. 120 g/m ²



Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Gebinde für die verschiedenen Auftragsvarianten von FG 35 und FG 40



FG 35 – EIMER

Unsere Standardlösung für die Grundierung der Untergrundflächen für die selbstklebenden RESITRIX® Abdichtungsbahnen und ALUTRIX® Dampfsperrbahnen.

LIEFERFORM		
EIMER		
Auftrag	manuell	
kg / Gebinde	4,5	12,5
Verpackungseinheit (Stk/Palette)	60	33



FG 35 / FG 40 – SPRÜHDOSE

Sprühdose für den Einsatz bei kleinen und schwer zugänglichen Flächen für die selbstklebenden RESITRIX® Abdichtungsbahnen und ALUTRIX® Dampfsperrbahnen.

LIEFERFORM	
SPRÜHDOSE	
Auftrag	aufsprühen
ml / Gebinde	750
Verpackungseinheit (Stk/Karton)	12



FG 35 / FG 40 – DRUCKBEHÄLTER

Der Druckbehälter für die schnelle und effiziente Grundierung der Untergrundflächen für die selbstklebenden RESITRIX® Abdichtungsbahnen und ALUTRIX® Dampfsperrbahnen (nur FG 35).

Wiederverwendbar und separat zu bestellen:
Schlauch 5,5 m
Spritzpistole, alternativ auch mit Lanze 470 mm

LIEFERFORM	
DRUCKBEHÄLTER (EINWEG)	
Auftrag	maschinell
kg / Gebinde	14,4
SCHLAUCH	
1,5 m (für Rucksack geeignet) oder 5,49 m	
SPRITZPISTOLE INKL. VERLÄNGERUNG	
61 cm oder 81 cm	



CARLISLE® RUCKSACK

Die perfekte Tragehilfe für den komfortablen und schnellen Auftrag der Flächengrundierung.

Produkteigenschaften:

- verstärkte und gepolsterte Rückwand
- Tragegriff oben
- rückseitig gepolsterte Schultergurte und gepolsteter Bauchgurt, jeweils mit Kunststoffsteckschnalle verschließbar
- zusätzlicher Gurt mit Steckschnalle zur Sicherung des Druckbehälters

Die Flächengrundierung für komfortablen Auftrag

Vorteile einer Verarbeitung mit Spritzgerät oder Sprühdose

- Sehr schneller, sauberer und gleichmäßiger Auftrag.
- Der Untergrund wird gleichmäßig flächendeckend benetzt, trocknet also sehr viel schneller und gleichmäßiger.
- Der Verbrauch wird reduziert.
- Auch nach Arbeitsunterbrechung kann das Spritzgerät ohne Reinigung sofort wieder eingesetzt werden.
- Die Verarbeitung mit der Sprühdose empfiehlt sich besonders bei kleinen und schwer zugänglichen Flächen.



FG 35/FG 40 – Spritzgerät

Produktbeschreibung

Das Spritzgerät ist eine notwendige Ergänzung zu den Druckbehältern und ermöglicht den direkten Spritzauftrag von FG 35 / FG 40 ohne Einsatz eines Kompressors oder eines Stromanschlusses.

ZUM GRUNDIEREN MIT DEM SPRITZGERÄT WIRD BENÖTIGT:

- 14,4 kg Druckbehälter FG 35 / FG 40 (Einweg)
- Verbindungsschlauch
- Spritzpistole aus Edelstahl inklusive Verlängerungsstück (Spritzlanze)
- CARLISLE® Rucksack für Druckbehälter, optional



VOR DEM GEBRAUCH

- Stellen Sie sicher, dass alle Teile des Druckbehälter-Spritzsystems (Einwegbehälter, Verbindungsschlauch, Spritzpistole und -lanze) unbeschädigt sind und keine Mängel aufweisen.
- Bitte den Druckbehälter vor Gebrauch mindestens 30 Sekunden lang schütteln.

AUFBAU UND MONTAGE

Die verschraubbaren Einzelkomponenten sind miteinander zu verbinden. Dabei ist auf einen festen Sitz der Überwurfmutter zu achten. Die Stellmutter an der Spritzpistole ist zu schließen.



- 1 Druckbehälter – Spritzsystem mit Schlauch und Spritzpistole inklusive Verlängerungsstück (Spritzlanze).
- 2 Anschließen der Spritzpistole an den Schlauch, mit Überwurfmutter fest anschrauben.
- 3 Spritzpistole
- 4 Stellmutter
- 5 Düse
- 6 Anschlusschlauch
- 7 Stellmutter ohne Endsicherung!
- 8 Anschlusschlauch am Ventil des Behälters
- 9 Sollbruchstelle. Einzuschlagen zur Aushärtung der Produktreste

EINSATZ/HANDHABUNG:

- Vor dem Erstgebrauch des Spritzgerätes ist das Ventil am Druckbehälter vollständig zu öffnen. Das System ist auf Undichtigkeiten zu kontrollieren.
- Über die Stellmutter an der Spritzpistole den Zufluss der Grundierung regulieren, so dass ein gleichmäßiges Spritzbild erreicht wird.
- Die zusätzliche Verwendung des passgerechten Rucksacks vermeidet das ständige Umstellen des Behälters und trägt somit zur Arbeiterleichterung bei.
- Nach dem Beenden des Spritzvorganges ist die Stellmutter an der Spritzpistole zu schließen.



Die Stellmutter der Spritzpistole bitte nicht vollständig aufdrehen, da diese über keine Endsicherung verfügt. Die Grundierung würde sonst unkontrolliert herausprühen.

TRANSPORT:

Bei dem Transport eines vollen oder teilweise entleerten Druckbehälters müssen der Schlauch und die Pistole abmontiert werden!

Die Angaben und Produktbeschreibungen in dieser Publikation wurden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage unserer Erfahrungen und Prüfungen erstellt. Ersatzansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Technisch sinnvolle, unseren hohen Ansprüchen an Qualität und Fortschritt dienende Konstruktions- und Programmänderungen behalten wir uns vor.



CARLISLE® Construction Materials GmbH

Schellerdamm 16
D-21079 Hamburg

T +49 (0)40 788 933 0
E info@ccm-europe.com

Vorgehensweise:

- Sperrriegel an Sprühbehälter verschließen
- Restgrundierung aus Schlauch entfernen
- Stellmutter an Pistole schließen
- Schlauch vom Sprühbehälter demontieren
- Verschlusschraube auf den Schlauch drehen



BEHÄLTER WECHSELN

- Der Behälter ist erst nach dessen vollständiger Entleerung zu wechseln. Nach dem Schließen des Behälterventils wird der Verbindungsschlauch vom Behälter abgeschraubt und gleichzeitig die Spritzpistole zur Druckentlastung geöffnet. Nach dem Schließen der Stellmutter an der Spritzpistole kann das Zubehör wieder an einem neuen Behälter angeschlossen werden.

ENTSORGUNG:

- Das Ventil des leeren Druckbehälters wird geöffnet, so dass der verbliebene Restdruck abgebaut werden kann. Dieser Vorgang sollte im Freien stattfinden, da hierbei noch Reste an Grundierung und Lösemittel entweichen können. Der Restdruck ist nach mindestens 24 Stunden vollständig abgebaut. Nach Öffnen einer Sollbruchstelle neben dem Ventil können Produktreste aushärten.



In Deutschland ist die Entsorgung durch die Firma Interseroh möglich.

CARLISLE
CM EUROPE

www.ccm-europe.com